

1. カッターコンパクター		
No.	問題	原因/解決
1-1	温度を下げるできない	<p>考えられる原因:</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) 冷却水が不足している (2) 電磁弁が動作していない (3) 冷却水の温度が高すぎる (4) 送風機が正常に作動していない (5) パイプが詰まっている (6) カッターコンパクターの設定温度が高すぎる <p>上記の可能な理由を確認して、どこに問題があるか確認してください。 冷却水温度が高すぎる場合は、カッターコンパクター内部に水を噴霧するのではなく、カッターコンパクター側の水冷ジャケットに冷水を接続してください。 水温は 10° C (50° F) 未満が最も推奨されます。</p>
1-2	押出機に十分な材料が供給されず、押出出力が低くなっている	<p>押出出力を増加させるためには、まずカッターコンパクター内の材料を増加させる必要があります。</p> <ul style="list-style-type: none"> (1) カッターコンパクターのアンペア数を上げる: 2~3 アンペアずつ徐々に上げる。 (2) カッターコンパクターの温度を徐々に上げます。 <p>注: アンペア数と温度を一度に上げすぎないでください。カッターコンパクター内部で素材が過加熱状態になる原因となります。</p>
1-3	予熱温度設定	<p>以下は参考のための情報で、実際の設定はまだ材料の種類、条件等に依存します。</p> <p>1. HDPE: 設定 90~105°C 温度が 90~95°Cに達したら、押出機をゆっくりとスタートさせます</p> <p>2. LDPE:</p>

		<p>設定 80～90℃ 温度が 70～75℃に達したら、押出機をゆっくりとスタートさせます</p> <p>3. PP: 設定 80～90℃ 温度が 70～75℃に達したら、押出機をゆっくりとスタートさせます</p>
1-4	<p>カッターコンパクター内部の材料が固まり、パンケーキ状のピースを形成</p>	<p>1. プラスチック屑を供給コンベヤに均等に投入する。 2. アンペア設定を低くします(カッターコンパクターモーターのアンペア設定が高すぎて、送り過ぎの原因になっている、プラスチックがカッターコンパクターに残っている、高温で溶けている)</p>
1-5	<p>カッターコンパクターが作動しない</p>	<p>1. リミットスイッチが位置決めされていない (1) リミットスイッチが正しい位置にあるか確認してください。</p>  <p>2. 回転ブレードディスクが材料で固着している (1) 回転ブレードディスクを取り外し、左側の素材を十分に清掃します。</p>

1-6

カッターコンパクター電流計の設定方法

Control status
控制状態

8888
8888

Press [F] ↓ Key 3 sec

Cycle time
動作週期

CT
0

- 1> Range = 0 ~ 99
2> 「CT = 0」 : ON/OFF control ; 「PV > SV」 → Relay 1 ON
please don't to change

Press [SET] ↓ Key

Hysteresis
動作應差

HYS
0.1

- 1> 「CT = 0」 → 「Hys」 is appeared only
2> (PV > SV) → Out1 ON; [PV < (SV - Hys)] → Out1 OFF

Press [SET] ↓ Key

Input selecting
輸入選擇

int
An

- 1> In put (0~5A)-An
please don't to change

Press [SET] ↓ Key

Unit selecting
單位選擇

Unit
nA

- 1> Display only (Ammeter)
please don't to change

Press [SET] ↓ Key

Decimal point selecting
小數點選擇

dp
1

- 1> 「dp = 0」 : Without decimal point
2> 「dp = 1」 : One decimal point

Press [SET] ↓ Key

Input shift
P 輸入修正

Sht
0

- 1> Range = - 99 ~ + 99
2> 「PV」 = (PV + Sht)

Zero setting

Press [SET] ↓ Key

Alarm mode
警報模式

RLt
12

- please don't to change

Press [SET] Key